

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un esmalte formulado a base de resinas alquídicas y sintéticas de alta calidad que brindan al producto de:

- Resistencia a altas temperaturas incluso hasta los 300°C.
- Puede ser aplicado de forma directa en superficies calientes.
- Colores firmes y buen brillo.
- Buena adherencia.

USOS

- Protección de superficies metálicas expuestas a altas temperaturas como hornos, tuberías de vapor, calderas, maquinarias y chimeneas.
- Protección de superficies de concreto y/o asbesto-cemento sometidos a altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Blanco, negro, aluminio, colores de acuerdo a resistencia.
Viscosidad (ASTM D562)	:	80 KU – 90 KU
Densidad (ASTM D1475)	:	3.5 – 3.9 kg/gal
Sólidos en volumen (ASTM D2697)	:	34% ± 3%
Espesor de película seca	:	1.0 – 1.5 mils (25 a 37.5 micrones)
Espesor de película húmeda	:	3.0 – 4.5 mils (75 a 113 micrones)
Rendimiento teórico	:	50 m ² /gal a 1 mils de espesor de película seca.
Número de capas	:	1 o 2
Disolvente	:	Aurothinner Mineral, Aurothinner Alq-traffic
Dilución en volumen	:	5 - 15%
Brillo (60°)	:	60% mínimo
Tiempo de secado (25°C)		
	Al tacto	: 2 – 4 horas
	Tacto duro	: 18 – 24 horas
Tiempo de repintado (25°C)		
	Mínimo	: 18 horas
	Máximo	: Ilimitado

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **Concreto, Asbesto-Cemento:** se recomienda realizar un lijado general para eliminación de contaminantes y/o fibras superficiales, eliminar el polvillo generado.
- **Acero:** La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasas, óxidos, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes. Preparar la superficie con solventes y/o con herramientas manuales de acuerdo a las normativas SSPC SP 1 y SSPC SP 2 respectivamente. Para mejores resultados preparar la superficie mediante chorreado abrasivo comercial según norma SSPC SP 6 y un perfil de anclaje mínimo de 1.0 mils.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704, Presión de atomización > 50 Psi, Presión del fluido > 20Psi Usar hasta un máximo de 15 % de diluyente de ser necesario.
Pistola Airless	:	Equipo Graco o equivalente. Relación de presión (Bomba) 30:1 Boquilla: 0.013" a 0.019". Presión de atomización entre 1500 psi y 2500 psi. Usar un máximo 5% de diluyente.
Brocha	:	Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes. Usar hasta 5% de diluyente.
Rodillo	:	Felpa de pelo corto resistente a disolventes epóxicos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	10 °C	5 °C
Máximo	49 °C	---

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Homogenizar la Resina usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Mineral o el Aurothinner Alq-traffic para facilitar la aplicación, el % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla (40 o 60) o adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- Aplicar la siguiente capa luego del tiempo de repintado mínimo.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

RECOMENDACIONES

- Si se va a aplicar en superficies a temperaturas mayores a 50°C tomar las precauciones del caso a fin de evitar quemaduras.
- A temperaturas por encima de los 250°C algunos colores pueden experimentar un cambio de coloración que no afectará la protección que brinda el producto.
- La excesiva dilución del producto puede afectar en el espesor de la capa.
- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.

BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
No requiere.	No requiere.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Envase de 1 galón de Aurotherm 375.
- Envase de 5 galones de Aurotherm 375.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Diciembre, 2017