

DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Poliuretano acrílico alifático de acabado muy brillante y curado químicamente, provee una alta resistencia química así como una alta resistencia a la luz ultravioleta. Entre sus ventajas tiene:

- Excelente resistencia a la intemperie y buena estabilidad del color durante largo tiempo.
- Alta resistencia a salpicaduras de agentes químicos incluyendo ácidos y álcalis al 25% de concentración, así mismo presenta resistencia a solventes y derivados del petróleo, aceites minerales y vegetales, etc.
- Excelente resistencia al agua.
- Alta dureza, excelente resistencia al impacto y a la erosión.
- Alto brillo, no calea ni amarillea.
- Excelente flexibilidad y adherencia.
- Posee gran capacidad de nivelación.

USOS

- Como capa de acabado de pisos de concreto y hormigón en ambientes industriales en donde se requiera protección para el tránsito medio y pesado.
- Protección de puentes, tuberías y estructuras metálicas en general.
- Producto diseñado para ser aplicado en ambientes agresivos, especialmente de las industrias de Petróleo & Gas, Plataformas Off-shore, Refinerías, Minerías, etc.
- Protección del casco y cubierta de embarcaciones.
- Protección de exterior de tanques de almacenamiento.
- Mantenimiento industrial en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	:	Brillante
Color	:	Según cartilla
Cantidad de componentes	:	2
Relación de mezcla (volumen)	:	0.8 (Parte A) : 0.2 (Parte B)
Sólidos en volumen	:	62% ± 3%
Espesor de película seca	:	2 – 3 mils (50 – 75 micrones)
Espesor de película húmeda	:	3 – 5 mils (75 – 125 micrones)
Rendimiento teórico	:	46.5 m ² /gal a 2 mils de espesor de película seca
Número de capas	:	1
Tiempo de inducción (25°C)	:	No requiere
Vida útil de la mezcla (25°C)	:	1.5 horas
Disolvente	:	Aurothinner Poliuretano NF
Dilución en volumen	:	0 - 20%
Resistencia a la temperatura seca		
	Continúa	: Hasta 90 °C
	Intermitente	: Hasta 120 °C
Tiempo de secado (25°C)		
	Al tacto	: 30 minutos
	Tacto duro	: 6 horas
Tiempo de repintado (25°C)		
	Mínimo	: 6 horas
	Máximo	: Ilimitado
Tiempo de curado total (25°C)		
	Mínimo	: 7 días

DATOS DE DESEMPEÑO

Prueba	Norma	Sistema de pintura (*)	Resultados
Dureza (Péndulo)	ASTM D4366	1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	> 225 ciclos
Dureza (Lápiz)	ASTM D3363	1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	3 H
Adhesión por corte	ASTM D6677	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	Mínimo Grado 8
Adhesión por tracción	ASTM D4541	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 6 mils 1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	Mínimo 5 MPa
Brillo	ASTM D2457	1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	> 92 GU @ 60°
Resistencia al Impacto	ASTM D2794	1 capa de Auromastic 80 EP+ a 8 mils 1 capa de Aurothane 600 a 2 mils	Impacto directo > 40 lbs.pulg

(*) Resultados obtenidos sobre Acero chorreado abrasivamente según SSPC-SP 10.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Asegurarse de cumplir con los tiempos de repintado mínimos y máximos, sobre todo de los imprimantes y capas intermedias. Superficies pintadas con anterioridad y en buenas condiciones, pueden ser repintadas. Si la pintura es muy antigua, asegurarse de que posea buena adherencia, un lijado general o de preferencia, se recomienda un arenado muy ligero para generar rugosidad a la superficie.
- **Acero:** en caso de aplicar directamente sobre el sustrato metálico, de preferencia realizar un chorreado abrasivo comercial según norma SSPC-SP 6, con un perfil de rugosidad mínimo de 1.0 mils.
- **Concreto:** previamente se debe de aplicar un adecuado sellador y/o recubrimiento del tipo epóxico, el cual debe estar totalmente seco, limpio y dentro del tiempo de repintado.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	:	Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad. Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704. Presión de atomización > 60 Psi, usar hasta un máximo de 20% de diluyente de ser necesario.
Pistola Airless	:	Equipo Graco o equivalente. Boquilla: 0.015" a 0.021" Presión de atomización: 2500 - 3200 psi, usar entre 0 a 15% de diluyente.
Brocha	:	Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes epóxicos, usar hasta 5% de diluyente
Rodillo	:	Brocha de Nylon / Poliéster o cerda natural. Rodillo de felpa de pelo corto. Usar hasta 5% de diluyente. En ambos casos, puede ser necesario la aplicación de capas consecutivas para conseguir conseguir un espesor mayor.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínimo	5 °C	5 °C
Máximo	49 °C	49 °C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.
- Evitar aplicar cuando haya la probabilidad de lluvia ya que esto afectará el proceso de secado y curado del producto.

CERTIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Certificación internacional que acredita que el producto Aurothane 600 cumple con las especificaciones de la **Norma UNE 48274 : 2016, "Pintura de poliuretano alifático de acabado brillante de dos componentes."**

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes: Resina, Catalizador y diluyente.
- Homogenizar la resina por separado usando un agitador neumático o un equipo similar, luego vierta el producto en un envase limpio y agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Agregar el diluyente Aurothinner Poliuretano NF para facilitar la aplicación, el porcentaje de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

RECOMENDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada.
- Evitar la inhalación del vapor o la niebla atomizada durante la aplicación. Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.
- El Catalizador del poliuretano reacciona con la humedad atmosférica, por lo que debe estar cerrado todo el tiempo.

BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

Bases	Acabados
Auromatic 80 EP+, Auropoxi 850, Auromatic 750 MIO, Auromatic 800 Aluminium, Auromatic 100 CA, Auromatic 90 HR, Auromatic 70 EP, Aurozinc Epoxi 200, Aurozinc Epoxi 200 HS. En general sobre cualquier producto epóxico que presente buena adherencia previa evaluación.	No requiere.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 1 galón: 0.8 gal. neto de Aurothane 600 y 0.2 gal. neto de Aurothane 600 Catalizador.
- Kit de 5 galones: 4.0 gal. neto de Aurothane 600 y 1.0 gal. neto de Aurothane 600 Catalizador.
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses. El recipiente original debe estar herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Revisión: Agosto, 2020